



BGH Edelstahl Freital GmbH

Zeugnis-Nr. 476611
Certificate no.
No. de certificat

Beschreibung über Werkstoffprüfung nach DIN EN 10204
Certification of material tests according to DIN EN 10204
Certificat des essais des matériaux selon DIN EN 10204

Die Lieferung entspricht den vereinbarten Lieferbedingungen.
Delivery in accordance with the agreed terms of delivery.
La livraison correspond aux conditions de livraison convenues.

Zeichen des Lieferwerkes Stempel des Werkstoffverständigen
Trade mark Inspector's stamp
Signe du fournisseur Poinçon de l'inspecteur

Kunden-Bestell-Nr. 243796002
Customer order no.
Cde. no. du client

BGH-Auftrags-Nr. 04987301/243796
BGH works no.
BGH référence



Erzeugnisform Product		Stab, rund, geschält round bars,peeled									
Werkstoff / Quality		1.4122 X39CrMo17-1									
Anforderungen Requirements		1.4122 X39CrMo17-1 (QT750) DIN EN 10088 -3 12/14									
Besichtigung und Maßprüfung Inspection and dimensional control Inspection et contrôle de dimension ohne Beanstandung without objection				Ermittlung nachverfeinerung Melting process/secondary refining Mode d'élaboration/traitement ultérieur E- VOD				Verwechslungsprüfung (spectroanalytisch) Identification test (spectral-analysis) examination d'identification(analyse spectrale) ohne Beanstandung without objection			
Pos. Item Poste	Anzahl Quantity Quantité	Abmessung Dimension Dimensions		Gewicht Weight Poids		Schmelz-Nr. Heat-No. No. de coulée					
1	8	110,00 RD		3472 kg		400110					
Schmelze Heat %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni			
400110	0,425	0,42	0,67	0,021	0,0010	15,55	0,81	0,44			
Wärmebehandlungszustand Condition of heat treat		vergütet (QT750) quenched + tempered 1040°C 2,5h Luft/air + 760°C 5h Luft/air									
Probe-Nr. Test-No.	Lage loc.	Temp. °C	Rp0,2 N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 %	Z %	Kerbschlagarbeit Impact value J	Probenform Shape of test piece Charpy-V °C	Härte Hardness HBW		
Soll/Req.	L	RT	>=550	>=750	>=12		>=10	RT			
	L	RT		<=950							
075FE1	L	RT	639	875	18	44	13 13 13	RT	266		
Prüfart/test location: 12,5 mm											
US-Prüfung nach/ultrasonic testing acc. to: DIN EN 1038 03/02 Tab.1-Typ1a(vollst.)Tab.2-Qual.-kl.4 ohne Beanstandung/no objection.											
Rissprüfung nach/crack-test acc.to DIN EN 10221 01/96, Klasse/class B: ohne Beanstandung/no objection.											
Fertigung nach QM-System ISO 9001: 2015/ QM system in effect is ISO 9001: 2015 Zertifiziert nach / certificated AD2000 W0.											
Kontrolle auf Radioaktivität ohne Befund, der Messwert liegt unter der Nachweisgrenze von 0,1 Bq/g. Radioactivity inspection without objection, the measured value is below the detection limit of 0,1 Bq/g.											
Anlagen Encl. Annexe			Freital,den Place and date Lieu et date 31.07.2019			Abnahmebeauftragter inspector representative inspecteur de réception Müller					
Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi sur système informatique et est valable sans signature aussi.											